

# RESÍDUOS DE FRUTOS DO MAR: OPORTUNIDADES POTENCIAIS PARA PRODUÇÃO DE MATERIAIS BIOATIVOS

Araujo, S.G.; Landini, L.; Zeferino, G.R.; Salvador, V.L.R.; Scapin, M.A.  
Instituto de Pesquisas Energéticas e Nucleares, São Paulo, Brasil  
e-mail do principal autor: sgarauso@ipen.br

6º OBI

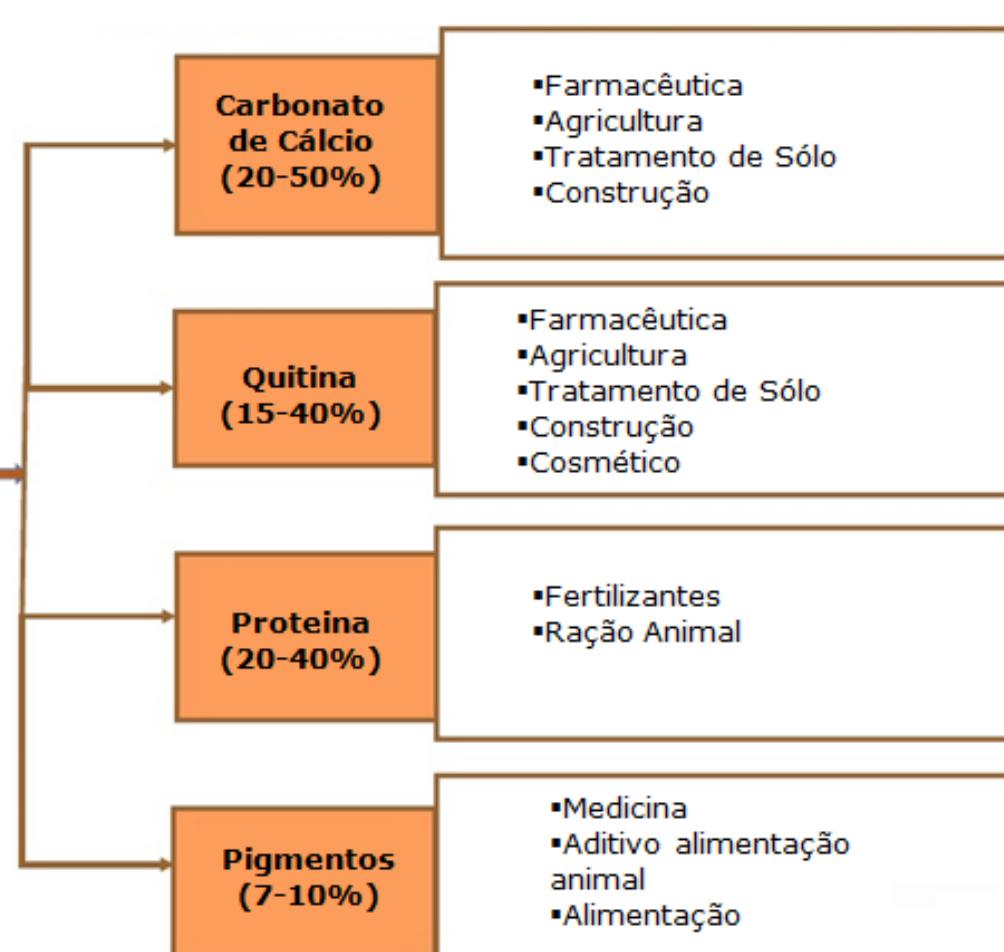
6ª Edição do Workshop de Órgãos Artificiais, Biomateriais e Engenharia de Tecidos

29 a 31 de Outubro de 2019 - São Paulo - SP - Brasil

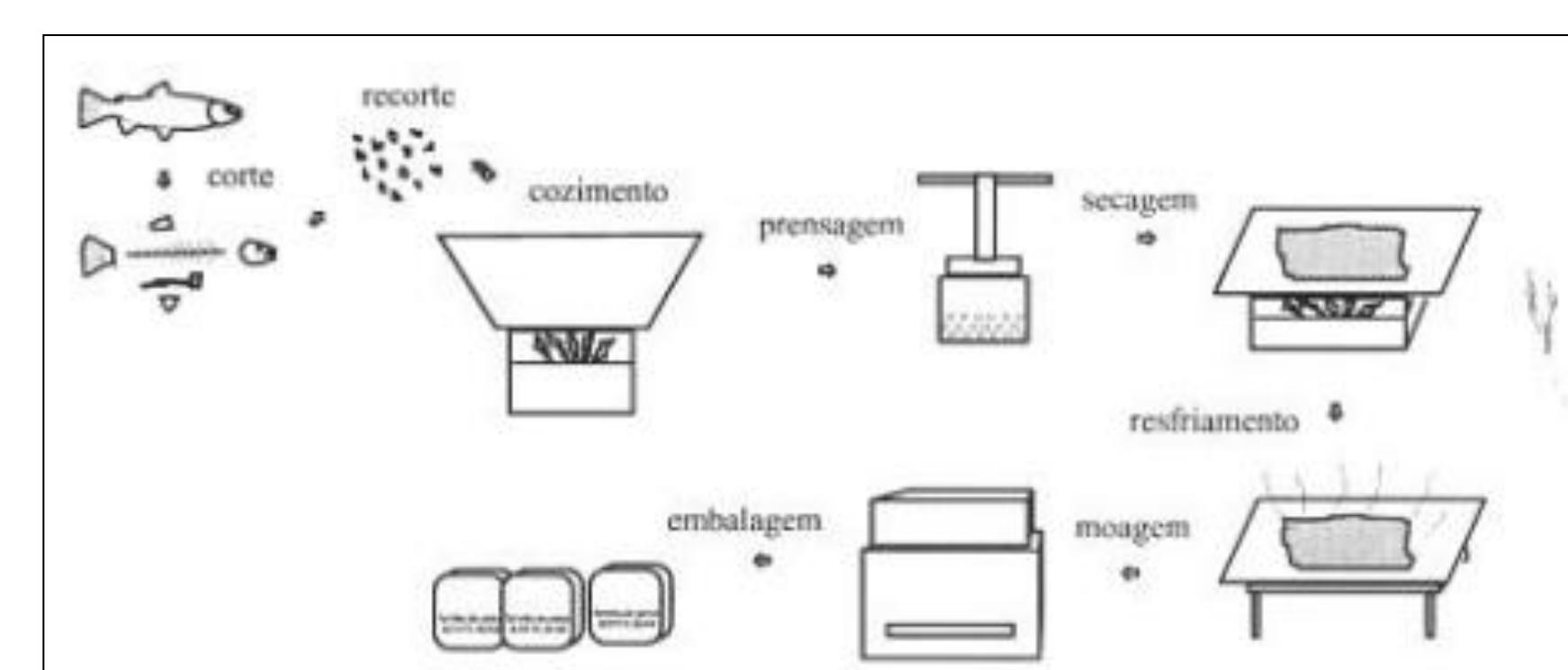
## INTRODUÇÃO

Resíduos de frutos do mar são fontes ricas em diversos compostos e materiais bioativos e anualmente, no mundo, milhões de toneladas destes resíduos (conchas, ostras, camarões, caranguejos, lagostas, mariscos, etc) são produzidos. No Brasil, cerca de 2 milhões de toneladas somente no Litoral Sul/SP. Este problema ambiental é gerado por resíduos sólidos e de atividades pesqueiras e/ou de maricultura e frequentemente são despejados em terrenos baldios, aterros sanitários ou no mar. No entanto, eles embutem grande quantidade de elementos/compostos químicos valiosos (cálcio, quitina, pigmentos, proteínas), e poderiam ser usados para diversas aplicações na medicina, indústrias farmacêuticas, alimentícias, energéticas, etc., Estes resíduos normalmente têm seus valores potenciais ignorados e o seu aproveitamento diminuiria a agressão ambiental e geraria renda aos maricultores e pescadores

## APLICAÇÕES DOS RESÍDUOS DE FRUTOS DO MAR



### Produção de farinha de peixe



Fonte: INAPEM [1997]



Representação simplificada da produção da quitosana



Ning Yan et al. [2017]

## MATERIAIS E MÉTODOS



Fonte: IPEN [2019]

### Preparação de Catalisador (pó)

- resíduos frutos do mar – caranguejo - Litoral Sul/SP
- Lavagem/secagem - água/estufa
- Calcinação – forno mufla -1000°C/2h
- Maceração/Peneiração - 100 a 200mesh
- Armazenagem – dessecador



### Preparação da Carga (massa): metanol/óleo vegetal 1:4,5

Mistura carga / catalisador: 650mL / (4g a 22,5g)

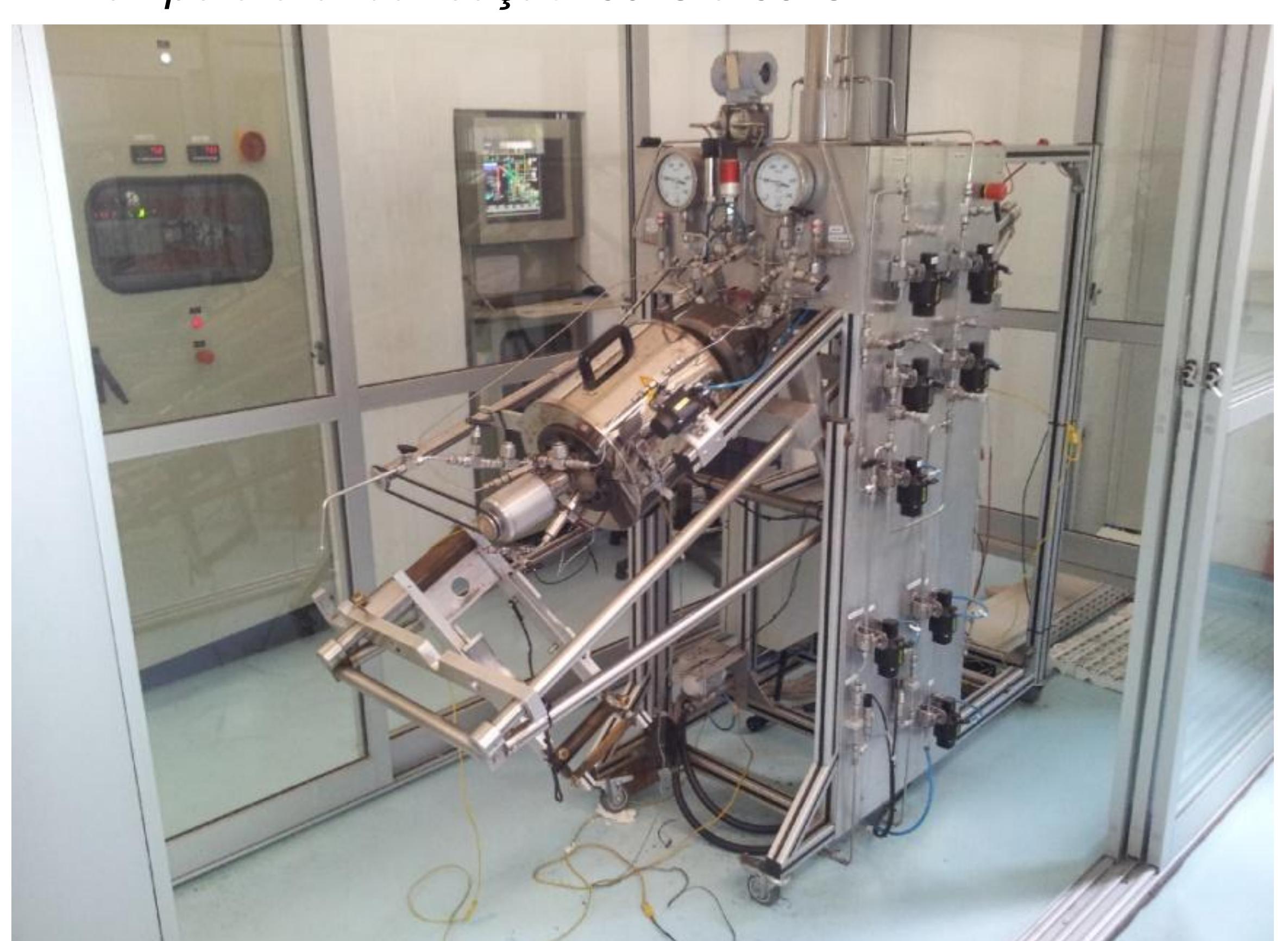
### Centrifugação – eliminação de sedimentos residuais

### Caracterização:

- FRX: catalisador (pó)
- Densidade : carga; biodiesel
- Cromatografia gasosa: determinação de teores de ésteres metílicos

### Processamento com micro-ondas (MO):

- Unidade reacional de batelada, assistida com MO (IPEN)
- frequência e potência de MO – 2,45GHz; 150 W a 1600W
- tempo de reação: 5min. a 4h
- agitação da carga/catalisador : 400rpm a 1200rpm
- temperatura da reação: 60°C a 65°C



Unidade reacional de batelada , assistida com MO  
Instalada no IPEN - CNEN/SP

## CONCLUSÕES

Globalmente, peixes, camarões, caranguejos são os principais recursos marinhos comercializados e o processamento dos subprodutos fornece fontes ricas de proteínas (queratina), lipídios e quitina/quitosana. A recuperação desses componentes, por meio de procedimentos físicos, como as micro-ondas, pode ajudar a resolver os problemas ambientais associados a estes resíduos. Se estas questões forem tratadas de uma maneira séria e contínua, os custos do tratamento destes resíduos podem levar a diminuição deste problema ambiental.

## RESULTADOS

Resíduos de Caranguejos



Calcinação 1000°C

Catalisador  
(pó 100-200mesh)  
teor de CaO : 98,8%

Resíduos de Caranguejos calcinados

caranguejo calcinado

Univer 2019

Mistura Carga / Catalisador

Álcool +

Caranguejo calcinado

+

Álcool

+

Glicerina

+

Biodiesel

Maior Teor: 98%  
teste com 11g de catalisador,  
(300W, 1h, 65°C, 600rpm)



Funil de Separação:  
biodiesel/glicerina/catalisador

Reação assistida por MO  
Unidade reacional de batelada  
(IPEN-CNEN/SP)