

X

LAVAGEM CONTÍNUA DO SOLVENTE UTILIZADO NOS PROCESSOS DE SEPARAÇÃO LÍQUIDO-LÍQUIDO Maria Augusta Gonçalves, Harko Tamura Matsuda, Sérgio Forbícini, José Adroaldo de Araujo e Bertha Floh de Araujo (Departamento de Engenharia Química - MQR - Instituto de Pesquisas Energéticas e Nucleares - CNEN/SP - Pinheiros - São Paulo - Brasil).

A fase orgânica (TBP/dodecano) utilizada nos processos de separação para recuperação de actinídeos de materiais irradiados, frequentemente, sofre hidrólise ácida e radiólise. Portanto, é necessário que haja uma fase de lavagem desse solvente para a retirada dos produtos de degradação, traços de actinídeos e produtos de fissão. Neste trabalho estabelece-se um procedimento contínuo para a lavagem do solvente, de modo a elevar o rendimento do processo global de separação. Para tanto, utilizou-se um contactor contínuo de 4 estágios. Pela eficiência do contactor pode-se fazer uma comparação entre a lavagem contínua e descontínua, assim como, verificar as eficiências de lavagem das misturas Na_2CO_3 5%/HNO₃ 1M e $\text{N}_2\text{H}_5\text{OH} / (\text{N}_2\text{H}_5)_2\text{CO}_3$.